



**INSTITUTO DE CIENCIAS
DE LA CONSTRUCCIÓN
EDUARDO TORROJA**

C/ Serrano Galvache n. 4 28033 Madrid (Spain)
Tel.: (34) 91 302 04 40 Fax: (34) 91 302 07 00
direccion.ietcc@csic.es <https://dit.ietcc.csic.es>



Evaluación Técnica Europea

ETE 23/0838
de 17/10/2023

Parte general

Organismo de Evaluación Técnica emisor del ETE designado según Art. 29 de Reglamento (UE) 305/2011:

Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

Nombre comercial del producto de construcción:

STA-EVO

Familia a la que pertenece el producto de construcción:

Anclaje de expansión controlada fabricado en acero cincado de métrica M12 para uso en hormigón.

Fabricante:

ICCONS
383 Frankston Dandenong Road
Dandenong South
VIC 3175 Australia
website: www.iccons.com.au

Planta de fabricación:

Planta ICCONS 1

Esta Evaluación Técnica Europea contiene:

11 páginas incluyendo 3 anexos que forman parte integral de esta evaluación.

Esta Evaluación Técnica Europea se emite de acuerdo con el Reglamento (UE) nº 305/2011, sobre la base de:

Documento de Evaluación Europeo EAD 330232-01-0601 "Anclajes mecánicos para uso en hormigón", ed. Diciembre 2019



Esta Evaluación Técnica Europea se emite por el Organismo Técnico de Evaluación en su lengua oficial. La traducción de esta Evaluación Técnica Europea a otros idiomas se corresponderá con el documento original emitido y debe ser identificado como tal.

Esta Evaluación Técnica Europea podrá ser retirada por el Organismo de Evaluación Técnica, en particular, de acuerdo con la información facilitada por la Comisión según el apartado 3 del Artículo 25 del Reglamento (UE) N° 305/2011.

Código seguro de Verificación : GEN-6622-426a-5401-7140-6910-1dae-11aa-75da | Puede verificar la integridad de este documento en la siguiente dirección : <https://portafirmas.redsara.es/pf/valida>

CSV : GEN-6622-426a-5401-7140-6910-1dae-11aa-75da

DIRECCIÓN DE VALIDACIÓN : <https://portafirmas.redsara.es/pf/valida>

FIRMANTE(1) : ANGEL CASTILLO TALAVERA | FECHA : 11/01/2024 08:47 | Sin acción específica



PARTE ESPECÍFICA

1. Descripción técnica del producto

El anclaje de grandes cargas ICCONS STA EVO en M12 es un anclaje fabricado en acero cincado. El anclaje se instala en un agujero previo cilíndrico y se fija mediante expansión por par controlado. La fijación está caracterizada por fricción entre el elemento de expansión y el hormigón.

Las descripciones del producto y de la instalación se muestran en el anejo A1.

2. Especificación del uso previsto de acuerdo con el Documento de Evaluación Europeo aplicable.

Las prestaciones dadas en la sección 3 son solo válidas si el anclaje se usa de acuerdo con las especificaciones y condiciones dadas en el anexo B.

Los métodos de verificación y evaluación en los que está basada esta Evaluación Técnica Europea llevan a la asunción de una vida útil en servicio de al menos 50 años. Las indicaciones dadas sobre la vida útil en servicio no pueden ser interpretadas como una garantía dada por el fabricante, sino que deben considerarse sólo como un medio para elegir los productos adecuados en relación con la vida útil en servicio económicamente razonable esperada de las obras.

3. Prestaciones del producto y referencia a los métodos empleados para su evaluación.

3.1 Resistencia mecánica y estabilidad (RBO 1)

Características esenciales	Prestaciones
Resistencia característica bajo cargas a tracción	Ver anexo C2
Resistencia característica bajo cargas a cortante	Ver anexo C3

3.2 Seguridad en caso de incendio (RBO 2)

Características esenciales	Prestaciones
Reacción a fuego	Las fijaciones cumplen los requerimientos para clase A1 según EN 13501-1
Resistencia a fuego	Ver anexo C4

4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (en adelante EVCP) aplicado, con referencia a su base legal.

El acto legal europeo aplicable para el sistema de Evaluación y Verificación de la Constancia de Prestaciones (ver anexo V del Reglamento (EU) No 305/2011) es el 96/582/EC.

El sistema aplicable es el 1.



5. Detalles técnicos necesarios para la puesta en marcha del sistema de EVCP, según lo previsto en el Documento de Evaluación Europeo aplicable.

Los detalles técnicos necesarios para la aplicación del sistema EVCP se establecen en el plan de calidad depositado en el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja.



Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja
CONSEJO SUPERIOR DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS

C/ Serrano Galvache n.º 4. 28033 Madrid.
Tel: (+34) 91 302 04 40 Fax. (+34) 91 302 07 00
<https://dit.ietcc.csic.es>



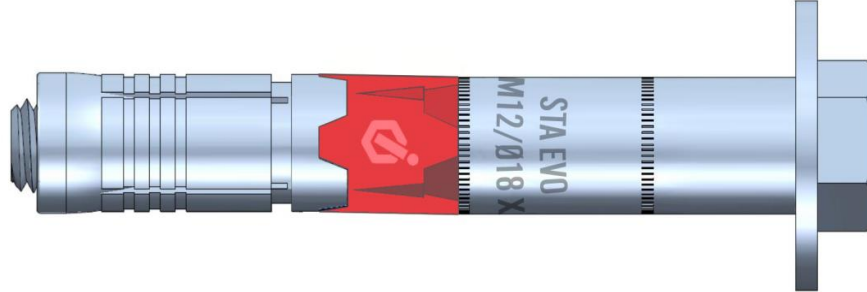
En nombre del Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja
Madrid, 17 de Octubre de 2023

D. Ángel Castillo Talavera
Director



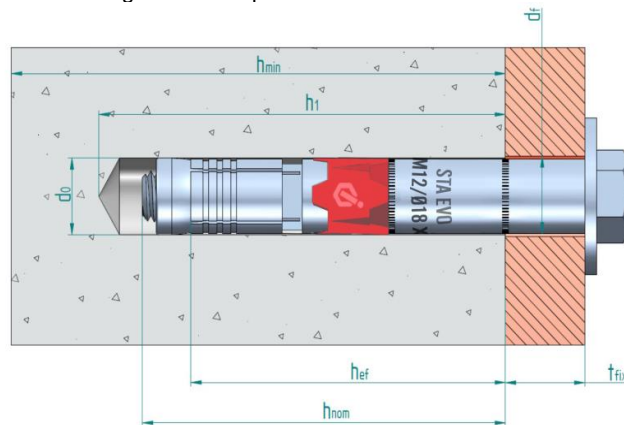
Producto y condición instalada

Anclaje STA EVO



Identificación del anclaje:

- Perno: "STA EVO" + "Ø18x90" + "80 Nm" + "IC"
- Camisa: "STA EVO" + "M12 / Ø18x90 / 12"
- Casquillo plástico: logo de la compañía



- d_0 : Diámetro nominal de la broca
- d_r : Diámetro del taladro en el elemento a fijar
- h_{ef} : Profundidad efectiva de anclaje
- h_1 : Profundidad del taladro
- h_{nom} : Profundidad del anclaje en el hormigón
- h_{min} : Espesor mínimo del hormigón
- t_{fix} : Espesor de la placa a fijar

Anclaje STA EVO

Descripción del producto

Condición instalada

Anexo A1



Tabla A1: Materiales

Item	Designación	Material para STA EVO cincado	Material para STA EVO cinc níquel
1	Perno	DIN 931 ISO 898-1 clase 8.8 Cincado $\geq 5 \mu\text{m}$ ISO 4042 Zn5/An/T0	DIN 931 ISO 898-1 clase 8.8 Cinc níquel $\geq 8 \mu\text{m}$, sellado ISO 4042 ZnNi8/Cn/T2
2	Arandela	DIN 9021. Cincado $\geq 5 \mu\text{m}$ ISO 4042 Zn5/An/T0	DIN 9021. Cinc níquel $\geq 8 \mu\text{m}$, sellado ISO 4042 ZnNi8/Cn/T2
3	Camisa	Acero al carbono. Cincado $\geq 5 \mu\text{m}$ ISO 4042 Zn5/An/T0	Acero al carbono. Cinc níquel $\geq 8 \mu\text{m}$, sellado ISO 4042 ZnNi8/Cn/T2
4	Casquillo de plástico	POM	
5	Expansor	Acero al carbono. Cincado $\geq 5 \mu\text{m}$ ISO 4042 Zn5/Zn/T0	
6	Cono	Acero al carbono tratado. Cincado $\geq 5 \mu\text{m}$ ISO 4042 Zn5/Zn/T0	

Anclaje STA EVO

Descripción del producto

Materiales

Anexo A2



Especificaciones de uso previsto

Fijaciones sometidas a:

- Cargas estáticas o cuasi estáticas.
- Resistencia a exposición al fuego hasta 120 minutos.

Material base:

- Hormigón de peso normal en masa o armado sin fibras, según EN 206-1:2013 + A2:2021
- Clases de resistencia: C20/25 a C50/60 según EN 206-1:2013 + A1:2021
- Hormigón fisurado o no fisurado

Condiciones de uso (condiciones ambientales):

- Rango de temperaturas del material base de la fijación durante el tiempo de trabajo:
-40°C a +80°C
- Fijaciones sometidas a condiciones internas secas.

Cálculo:

- Las fijaciones se calculan bajo la responsabilidad de un ingeniero con experiencia en fijaciones y en hormigón.
- Se prepararán métodos de cálculo y dibujos verificables teniendo en cuenta las cargas a fijar. La posición del anclaje se indicará en los planos (por ejemplo: la posición del anclaje en relación con las armaduras o los apoyos, etc.).
- Las fijaciones bajo acciones estáticas o cuasi estáticas se calculan de acuerdo al método de cálculo A según EN1992-4:2018
- Las fijaciones bajo exposición a fuego serán calculadas según EN 1992-4:2018. Debe asegurarse que no se produzca el desprendimiento local del recubrimiento de hormigón.

Instalación:

- Taladrado del agujero mediante rotación modo martillo.
- La instalación se lleva a cabo por personal cualificado y bajo la supervisión de la persona responsable de los aspectos técnicos de la obra.
- En caso de agujero abortado: un nuevo agujero se puede realizar a una distancia mínima del doble de la profundidad del agujero abortado, o a una distancia menor si el agujero abortado se rellena con mortero de alta resistencia y si bajo cargas a cortante u oblicuas no está en la dirección de aplicación de la carga.

Anclaje STA EVO

Uso previsto

Especificaciones

Anexo B1

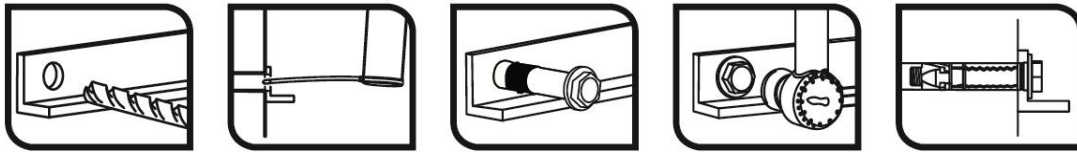


Tabla C1: Parámetros de instalación STA EVO

Parámetros de instalación		Prestaciones	
		M12 Ø18	
d_0	Diámetro nominal de la broca: [mm]		18
d_f	Diámetro del taladro en el elemento a fijar: [mm]		20
T_{inst}	Par de instalación nominal: [Nm]		80
h_{min}	Espesor mínimo de hormigón: [mm]		125
h_1	Profundidad de taladro [mm]		90
h_{nom}	Profundidad del anclaje en el hormigón: [mm]		78
h_{ef}	Profundidad efectiva de anclaje: [mm]		68
t_{fix}	Espesor del elemento a fijar ¹⁾ [mm]		12
s_{min}	Distancia mínima netre anclajes: [mm]		205
c_{min}	Distancia mínima al borde: [mm]		110
SW	Llave vaso: [--]		22

¹⁾ L = Longitud total de anclaje

Procedimiento de instalación



Anclaje STA EVO	Anexo C1
Prestaciones	
Parámetros de instalación y procedimiento de instalación	



Tabla C2: Valores característicos para cargas de tracción método de cálculo A según EN 1992-4:2018 para anclaje STA EVO

Valores característicos para resistencias bajo cargas de tracción método de cálculo A		Prestaciones	
		M12 Ø18	
Cargas a tracción: fallo del acero			
$N_{Rk,s}$	Resistencia característica:	[kN]	67.4
γ_{Ms}	Coefficiente parcial de seguridad ²⁾ :	[-]	1.5
Cargas de tracción: fallo por extracción en hormigón			
$N_{Rk,p,ucr}$	Resistencia característica en hormigón no fisurado C20/25:	[kN]	.. ¹⁾
$N_{Rk,p,cr}$	Resistencia característica en hormigón fisurado C20/25:	[kN]	.. ¹⁾
γ_{ins}	Coefficiente de seguridad de instalación:	[-]	1.0
ψ_c	Factor mayoración para C30/37	[-]	1.22
	$N^0_{Rk,p}$ para hormigón no fisurado: C40/50	[-]	1.41
	C50/60	[-]	1.58
ψ_c	Factor mayoración para C30/37	[-]	1.03
	$N^0_{Rk,p}$ para hormigón fisurado: C40/50	[-]	1.06
	C50/60	[-]	1.08
Cargas de tracción: fallo por cono de hormigón y por fisuración			
h_{ef}	Profundidad efectiva de anclaje:	[mm]	68
$k_{ucr,N}$	Factor para hormigón no fisurado:	[-]	11.0
$k_{cr,N}$	Factor para hormigón fisurado:	[-]	7.7
γ_{ins}	Coefficiente de seguridad de instalación:	[-]	1.0
$s_{cr,N}$	Fallo cono de hormigón:	[mm]	3 x h_{ef}
$c_{cr,N}$		[mm]	1.5 x h_{ef}
$s_{cr,sp}$	Fallo fisuración del hormigón:	[mm]	440
$c_{cr,sp}$		[mm]	220

- 1) El modo de fallo a extracción no es decisivo.
2) En ausencia de otras regulaciones nacionales

Tabla C3: Desplazamientos bajo cargas a tracción para anclaje STA EVO

Desplazamientos bajo cargas de tracción		Prestaciones	
		M12 Ø18	
N	Carga de servicio de tracción en hormigón no fisurado C20/25 a C50/60:	[kN]	13.13
δ_{N0}	Desplazamiento a corto plazo:	[mm]	2.75
$\delta_{N\infty}$	Desplazamiento a largo plazo:	[mm]	3.45
N	Carga de servicio a cortante en hormigón fisurado C20/25 a C50/60:	[kN]	9.20
δ_{N0}	Desplazamiento a corto plazo:	[mm]	1.97
$\delta_{N\infty}$	Desplazamiento a largo plazo:	[mm]	2.67

Anclaje STA EVO

Prestaciones

Valores característicos para cargas de tracción

Anexo C2



Tabla C4: Valores característicos para cargas a cortante método de cálculo A según EN 1992-4:2018 para anclaje STA EVO

Valores característicos para resistencias bajo cargas de cortante método de cálculo A			Prestaciones	
			M12 Ø18	
Cargas de cortante: fallo del acero sin brazo de palanca				
$V_{Rk,s}$	Resistencia característica:	[kN]	74.8	
k_7	Factor de ductilidad:	[-]	1.0	
γ_{Ms}	Coefficiente parcial de seguridad ¹⁾ :	[-]	1.25	
Cargas de cortante: fallo del acero con brazo de palanca				
$M^0_{Rk,s}$	Momento de flexión característico:	[Nm]	104.8	
γ_{Ms}	Coefficiente parcial de seguridad ¹⁾ :	[-]	1.25	
Cargas de cortante: fallo por desconchamiento del hormigón				
k_8	Factor desconchamiento:	[-]	2.0	
γ_{ins}	Coefficiente de seguridad de instalación:	[-]	1.0	
Cargas de cortante: fallo del borde del hormigón				
l_f	Longitud efectiva del anclaje bajo cargas de cortante:	[mm]	68	
d_{nom}	Diámetro exterior del anclaje:	[mm]	18	
γ_{ins}	Coefficiente de seguridad de instalación:	[-]	1.0	

¹⁾ En ausencia de otras regulaciones nacionales

Tabla C5: Desplazamientos bajo cargas de cortante para anclaje STA EVO

Desplazamientos bajo cargas de cortante			Prestaciones	
			M12 Ø18	
V	Carga de servicio de cortante en hormigón fisurado y no fisurado C20/25 a C50/60:	[kN]	35.62	
δ_{V0}	Desplazamiento a corto plazo:	[mm]	3.56	
$\delta_{V\infty}$	Desplazamiento a largo plazo:	[mm]	5.33	

Anclaje STA EVO	Anexo C3
Prestaciones	
Valores característicos para cargas de cortante	



Tabla C8: Valores de resistencias características bajo exposición a fuego para anclaje STA EVO

Valores característicos bajo exposición a fuego			Prestaciones	
			M12 Ø18	
Fallo del acero				
N _{Rk,s,fi}	Resistencia característica a tracción:	R30	[kN]	1.7
		R60	[kN]	1.3
		R90	[kN]	1.1
		R120	[kN]	0.8
V _{Rk,s,fi}	Resistencia característica a cortante:	R30	[kN]	1.7
		R60	[kN]	1.3
		R90	[kN]	1.1
		R120	[kN]	0.8
M ⁰ _{Rk,s,fi}	Resistencia característica a flexión:	R30	[Nm]	2.6
		R60	[Nm]	2.0
		R90	[Nm]	1.7
		R120	[Nm]	1.3
Fallo a extracción				
N _{Rk,p,fi}	Resistencia característica:	R30 a R120	[kN]	-- 1)
Fallo por cono de hormigón 2)				
N _{Rk,c,fi}	Resistencia característica:	R30	[kN]	6.56
		R60		
		R90		
		R120		
S _{cr,N,fi}	Distancia crítica entre anclajes:	R30 a R120	[mm]	4 x h _{ef}
C _{cr,N,fi}	Distancia crítica al borde	R30 a R120	[mm]	2 x h _{ef}
S _{min,fi}	Distancia mínima entre anclajes:	R30 a R120	[mm]	205
C _{min,fi}	Distancia mínima al borde:	R30 a R120	[mm]	C _{min} = 2 x h _{ef} ; si el ataque de fuego proviene de más de una cara, la distancia del anclaje al borde tiene que ser ≥ 300 mm y ≥ 2 x h _{ef}
Fallo por desconchamiento del hormigón				
k _s	Factor desconchamiento:	R30 a R120	[-]	2.0

- 1) El modo de fallo a extracción no es decisivo.
- 2) Como regla el fallo de fisuración se puede obviar dado que se asume hormigón fisurado y armadura.
- 3) En ausencia de otras regulaciones nacionales se recomienda un factor de seguridad para resistencia bajo exposición a fuego $\gamma_{m,fi} = 1,0$

Anclaje STA EVO

Prestaciones

Valores característicos bajo para resistencia de fuego

Anexo C4

