



INSTITUTO DE CIENCIAS DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA

C/ Serrano Galvache, 4. 28033 Madrid (Spain)
Tel.: (+34) 91 302 0440 www.ietcc.csic.es
gestiondit@ietcc.csic.es
dit.ietcc.csic.es



Member of



Evaluación Técnica Europea

ETE 16 / 0514

01/ 11/ 2023

Parte General

Organismo de Evaluación Técnica emisor de la Evaluación Técnica Europea:
Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

Nombre comercial del producto de construcción

SIKAFILL-420 EXTREME

Familia a la que pertenece el producto de construcción

Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida, basado en polímeros dispersos en agua

Fabricante

SIKA, S.A.
Ctra. Fuencarral n.º 72.
28108 Alcobendas (Madrid). España.

Planta(s) de fabricación

Ctra. Fuencarral n.º 72.
28108 Alcobendas (Madrid). España

Esta evaluación técnica europea contiene

5 páginas, incluido 1 anexo que contiene información confidencial y no se incluye en este ETE

Esta evaluación técnica europea se emite de acuerdo con el Reglamento (UE) N.º 305/2011, sobre la base de

DEE 030350-00-0402
Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida

Esta versión reemplaza a

ETA 16/0514 publicado el 07/03/2018

Las traducciones de la presente Evaluación Técnica Europea en otros idiomas se corresponderán plenamente con el documento publicado originalmente y se identificarán como tales.

La reproducción de esta Evaluación Técnica Europea, incluyendo su transmisión por medios electrónicos, deberá ser íntegra (excepto anejo/s referido/s como confidenciales). Sin embargo, puede realizarse una reproducción parcial con el consentimiento escrito del Organismo de Evaluación Técnica emisor de la ETE. En este caso, dicha reproducción parcial debe estar identificada como tal.



Partes específicas

1 Descripción técnica del producto

El Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida (LARWK) "SIKAFILL-420 EXTREME es diseñado e instalado conforme a la información técnica del sistema facilitada por el fabricante al IETcc. Los componentes descritos a continuación son fabricados por el fabricante.

Componentes	Nombre comercial	Consumo
Membrana de impermeabilización	SIKAFILL-420 EXTREME	≥ 2,0 kg/m ²
Malla de refuerzo interna	SIKALASTIC FLEECE 120	≥ 120 g/m ²

SIKAFILL-420 EXTREME es un impermeabilizante líquido mono componente basado en polímeros en dispersión acuosa, está constituido por un polímero estireno-acrílico en dispersión acuosa, con cargas y pigmentos minerales, el cual una vez polimerizado conforma un revestimiento elástico, en forma de una capa totalmente adherida al soporte (acero, hormigón, mortero, cerámica y poliestireno extruido (XPS) y expandido (EPS)). El Sistema incluye una malla de refuerzo de la membrana. El espesor mínimo del producto aplicado y seco debe ser de 1,2 mm.

2 Especificación del uso previsto conforme al Documento de Evaluación Europea aplicable (DEE)

2.1 Uso previsto

El uso previsto de este Sistema es la impermeabilización de cubiertas frente al agua, tanto en forma líquida como gaseosa, con pendientes entre 0 y > 30 % (S1-S4), para cualquier tipo de categoría de carga de uso de P1, y resiste unas temperaturas mínimas de superficie de -20 °C (TL3) y máximas de 90 °C (TH4). Este Sistema cumple con los Requisitos básicos en obras n.º 2 (Seguridad en caso de incendio), n.º 3 (Higiene, salud y medio ambiente) y n.º 4 (Seguridad de utilización), del Reglamento Europeo 305/11.

El sistema se compone de elementos no portantes. Este no contribuye directamente en la estabilidad de la cubierta sobre el que se instala, pero contribuye a su durabilidad al protegerle frente a los agentes naturales.

Este sistema puede utilizarse tanto en cubiertas nuevas como en rehabilitaciones. También puede emplearse en paramentos verticales (puntos singulares).

2.2 Condiciones generales más relevantes para el uso del sistema

La evaluación realizada para la concesión de este ETE se ha basado en una estimación de vida útil del Sistema de 25 años (W3) conforme al DEE 030350-00-0402, siempre que se cumplan las condiciones adecuadas, establecidas para su instalación, embalaje, transporte y almacenamiento, así como su uso apropiado, mantenimiento y reparación.

Las indicaciones dadas sobre la vida útil no pueden ser interpretadas como una garantía dada por el fabricante, ni por EOTA ni por el Cuerpo de la evaluación técnica que ha publicado este ETE, deben sólo considerarse como un medio para la elección correcta del producto en relación con la vida útil estimada.

Instalación. Este sistema se instala in situ. Es responsabilidad del fabricante garantizar que la información sobre el proyecto y la ejecución de este sistema se facilite adecuadamente a los interesados. Esta información puede facilitarse por medio de la reproducción de la parte específica de este ETE. Adicionalmente todos los datos referentes a la instalación deben indicarse claramente en el embalaje y/o en las hojas de instrucciones usando una o varias ilustraciones.

Diseño. En el MTD, el fabricante da información sobre el consumo del sistema. En todo caso, el espesor mínimo del sistema aplicado será ≥ 1.2 mm.



Puesta en obra. De forma particular conviene destacar lo siguiente:

- La aplicación debe ser realizada por personal cualificado, y sólo podrán utilizarse aquellos componentes que correspondan al sistema indicado en el ETE,
- la supervisión del consumo (kg/m^2), así como el control visual de que cada capa cubra totalmente la inmediata inferior, puede ser suficiente para garantizar su empleo, inspección de la superficie de la cubierta (limpieza y preparación) antes de la aplicación del sistema.
- La temperatura recomendable del producto para su aplicación estará comprendida entre $5\text{ }^\circ\text{C}$ y $40\text{ }^\circ\text{C}$ no admitiéndose temperaturas superiores a $45\text{ }^\circ\text{C}$ del soporte, debiéndose adoptar medidas complementarias en caso contrario y siguiendo, en ese caso, las indicaciones del fabricante

Antes de la aplicación de SIKAFILL-420 EXTREME se recomienda leer la hoja de seguridad entregada por el fabricante.

Recomendaciones sobre mantenimiento y reparación. En aquellas cubiertas en las que se observen partes deterioradas, por levantamiento de la capa impermeabilizante, se procederá al saneando de la zona deteriorada eliminando toda la capa de impermeabilizante. A continuación, se aplicará de nuevo el producto en la zona donde se ha eliminado, con la precaución de solapar las nuevas capas, al menos 10 cm, con las zonas no deterioradas. Información más detallada aparece recogida en el Dossier Técnico del Fabricante (MTD), depositado en el IETcc.

3 Prestaciones de los productos y referencias a los métodos usados en su evaluación

La identificación y evaluación de la aptitud de empleo del LARWK de acuerdo con los Requisitos Básico de las obras fueron realizadas según DEE 030350-00-0402. Las características de cada sistema corresponden a los valores recogidos en las siguientes tablas de este ETE, revisados por IETcc. Los métodos de verificación y de evaluación se enumeran a continuación.

3.1 Seguridad en caso de incendio (BWR 2)

Requisitos Básico de las obras 2: Seguridad en caso de incendio		
Característica esencial	Punto relevante en DEE	Prestación
Propagación exterior del fuego	2.2.1	$B_{\text{red}}(t1)$ con pendientes $< 20^\circ$
Reacción al fuego	2.2.2	PNE

3.2 Higiene, salud y medio ambiente (BWR 3)

Requisitos Básico de las obras 3: Higiene, salud y medio ambiente		
Característica esencial	Característica esencial	Característica esencial
Contenido, emisión y/o liberación de sustancias peligrosas	2.2.3	PNE
Resistencia a difusión del vapor de agua	2.2.4	$\mu = 1226$ (espesor 1.2 mm)
Estanqueidad	2.2.5	Estanco
Resistencia a las cargas del viento	2.2.6	Soporte+ Imprimación + membrana $\geq 50\text{ kPa}$ (kPa)
		Hormigón 1290
		Acero 1109
		XPS 320
		EPS 80
Resistencia al daño mecánico (perforación)	2.2.7	P1
	2.2.7.1	Resistencia al punzonamiento dinámico (23 °C)
		Acero- XPS - EPS I4 (6 mm)
	2.2.7.2	Resistencia al punzonamiento estático (23 °C)
Acero L2 (150 N)		
		XPS - EPS L3 (200 N)
Resistencia al movimiento de fatiga	2.2.8	W2 500 ciclos (-10 °C) . Cumple
Resistencia a los efectos de bajas y altas temperaturas de superficie	2.2.9	Bajas temperaturas: TL3 Altas temperaturas: TH4



Resistencia a los efectos de bajas y altas temperaturas de superficie	2.2.9.1	R. Punzonamiento dinámico -20 °C	Aceros: I4 (6 mm) XPS – EPS: I2 (20 mm)
	2.2.9.3	R. Punzonamiento estático 60-90 °C	Aceros: L1 (70 N) 90 – 80 °C L2 (150 N) 60 °C XPS - EPS: L2 (150 N)
Resistencia al envejecimiento (calor y agua)	2.2.10.1	Resistencia al envejecimiento al calor W3, S (severo) (400 días a 70 °C)	
		R. Punzonamiento dinámico -20 °C	Aceros: I3 (10 mm) XPS: I1 (30 mm)
		Movimiento de fatiga (50 ciclos) a -10 °C: Pasa	
	Propiedades tracción-alargamiento (MPa / %)	Inicial: 1.32 / 274 Envejecido: 2.8 / 412	
2.2.10.3	Resistencia al envejecimiento con agua W3, S1-S2, P1 (60 días a 60 °C)		
	R. Punzonamiento estático 60-90 °C	Aceros: L1 (70 N) XPS – EPS: L2 (150 N)	
	Adherencia al soporte (kPa)	Hormigón 3042	
Resistencia al envejecimiento a la radiación UV con humedad	2.2.10.2	W2, S (severo), 5000 horas	
		R. Punzonamiento dinámico -20 °C	Aceros: I4 (6 mm) XPS: I2 (10 mm)
		Propiedades de tracción-alargamiento (MPa / %)	Inicial: 1.32 / 274 Envejecido: 2.8 / 365
Resistencia a las raíces de las plantas	2.2.11	PNE	
Efectos de la variación de los componentes del sistema y puesta en servicio	2.2.12	Propiedades de tracción-alargamiento (MPa / %) 5 °C	1 / 206
		Propiedades de tracción-alargamiento (MPa / %) 40 °C	1.1 / 235
		R. Punzonamiento dinámico (23 °C) a 5 °C	Aceros: I3 (10 mm) XPS: I2 (20 mm)
		R. Punzonamiento dinámico (23 °C) a 40 °C	Aceros: I3 (10 mm) XPS: I2 (20 mm)
Efecto de las juntas de trabajo	2.2.13	700 kPa	

3.3 Seguridad de utilización y acceso (BWR 4)

Requisitos Básico de las obras 4: Seguridad de utilización y acceso		
Característica esencial	Punto relevante en DEE	Performance
Resbaladidad	2.2.14	PNE

4 Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (AVCP) del sistema aplicado, con referencia a su base legal

4.1 Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

De acuerdo a la decisión 98/599/EC de octubre de 1998, Diario oficial de las Comunidades Europeas N° L 287, (24.10.1998) de la Comisión Europea¹, es sistema 3 de la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (ver reglamento regulado No 568/2014 por el que se modifica el anexo V del Reglamento (EU) N.º 305/2011) aplicable.

Sistema	Uso específico	Nivel o clase	Sistema
SIKAFILL-420 EXTREME	Sistemas de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida	Cualquiera	3

¹ Publicado en el Diario Oficial de las Comunidades Europeas (DOCE) L254 de 8.10.1996, p0052 -0055. Ver www.new.eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html



5 Detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema EVCP, como se dispone en su DEE aplicable

Los detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema de EVCP están descritos en el Plan de Control depositado en el IETcc².

5.1 Tareas del Fabricante

Control de Producción en Fábrica. El fabricante ejercerá un control de producción interna de forma permanente incluyendo la ejecución de ensayos sobre muestras de acuerdo con el plan de control. Todos los elementos, requisitos y disposiciones adoptados por el fabricante están documentados por escrito de forma sistemática en forma de procedimientos. Este control asegura que el producto es conforme con este ETE.

El fabricante deberá de utilizar exclusivamente las materias primas declaradas en la documentación técnica facilitada para este ETE. Éstas serán objeto de verificación por el fabricante antes de su aceptación.

El control de producción en fábrica deberá establecerse de acuerdo con el plan de control. Los resultados del control de producción en fabrica son registrados y evaluados conforme a las disposiciones indicadas en el plan de control.

Otras tareas del fabricante. El fabricante deberá realizar una declaración de Prestaciones, estableciendo que su sistema es conforme con las disposiciones del presente ETE.

5.2 Tareas del organismo notificado

Ensayos iniciales de tipo del producto. Para los ensayos de tipo, podrán utilizarse los resultados de los ensayos realizados previamente como parte de la evaluación conducente a la emisión de la presente ETE, a menos que hubiera cambios en la línea de producción o planta. En estos casos, deberá acordarse unos nuevos ensayos de tipo entre el beneficiario de la ETE y el Organismo Notificado.

Los ensayos iniciales de tipo del producto, son los realizados por el IETcc para la concesión de este ETE y se corresponden con los recogidos en el DEE 030350-00-0402 Sistemas de impermeabilización de cubiertas aplicadas en forma líquida. Los ensayos iniciales de tipo de este ETE han sido llevados a cabo por el IETcc sobre muestras de la producción actual.

Emitida en Madrid a 1 de Noviembre de 2023

Por

D. Ángel Castillo Talavera

Director

en representación del Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc-CSIC)

² El plan de control es una parte confidencial de la información facilitada al IETcc para este Documento de Idoneidad Técnica y se encuentra, en lo que sea relevante, a disposición de los organismos de inspección involucrados en la Certificación de Conformidad.

