



www.eota.eu

INSTITUTO DE CIENCIAS DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA

C/ Serrano Galvache, 4. 28033 Madrid (Spain)
Tel.: (+34) 91 302 0440 www.ietcc.csic.es
gestiondit@ietcc.csic.es dit.ietcc.csic.es

Evaluación Técnica Europea

ETE 11/ 0358
22/ 12/ 2021

Parte General

Organismo de Evaluación Técnica emisor de la Evaluación Técnica Europea:
Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

Nombre comercial del producto de construcción

Sistema Sika ThermoCoat®

Familia de productos a los cuales pertenece este producto de construcción

Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior con revoco para muros de edificación

Fabricante

SIKA S.A.U. Ctra. de Fuencarral, 72. Polígono Industrial de Alcobendas. 28108 Madrid. España.
SIKA Italy S.p.A. Via L. Einaudi 6. 20068 Peschiera Borromeo. Italia
SIKA Hellas S.A. 15 Protomagias str. Kryoneri GR-14568. Grecia

Planta(s) de fabricación

- Ctra. de Fuencarral, 72. Polígono Industrial de Alcobendas. 28108 Madrid. España.
- Calle Arenal s/n. Montorio (Burgos). España
- Via Radici in Piano 558. 41049 Sassuolo Italia
- 15 Protomagias str. Kryoneri GR-14568. Grecia

Esta Evaluación Técnica Europea contiene

10 páginas, incluyendo 2 anejos, los cuales forman parte del documento
Anejo 3. Contiene información confidencial y no se ha incluido en este documento

Esta Evaluación Técnica Europea se publica conforme con el reglamento (EU) Nº 305/2011, en base a

DEE: 040083-00-0404:
Sistemas de aislamiento térmico por el exterior (ETICS) con revestimientos

Esta versión reemplaza

ETE 11/0358 publicado el 09/ 04/ 2018

Las traducciones de la presente Evaluación Técnica Europea en otros idiomas se corresponderán plenamente con el documento publicado originalmente y se identificarán como tales.

La reproducción de esta Evaluación Técnica Europea, incluyendo su transmisión por medios electrónicos, deberá ser íntegra (excepto anexo/s referido/s como confidenciales). Sin embargo, puede realizarse una reproducción parcial con el consentimiento escrito del Organismo de Evaluación Técnica emisor de la ETE. En este caso, dicha reproducción parcial debe estar identificada como tal.

Partes específicas

1 Descripción técnica del producto

El sistema de aislamiento térmico por el exterior SIKA® THERMOCOAT® (*ETICS/SATE*) es diseñado e instalado conforme a la información técnica del sistema facilitada por el fabricante al IETcc⁽¹⁾. Los distintos componentes del sistema se montan in situ. El fabricante es el responsable final de su ETICS.

SIKA® THERMOCOAT® es un sistema adherido al soporte mediante un adhesivo y complementado con fijaciones mecánicas cuando se emplea con paneles de Poliestireno Expandido (EPS) y es un sistema fijado mecánicamente con adhesivo complementario cuando se instala con paneles de lana mineral (MW). El número mínimo de fijaciones es de 6 para EPS y MW.

Los componentes descritos a continuación son fabricados por el fabricante o bien por un proveedor.

Componentes (nombres comerciales)		Rendimiento Aprox ([kg/m ²)	Espesor Aprox [mm]														
Material aislante y método de fijación	Sika ThermoCoat 2 / Sika ThermoCoat® - 2 HS. Sistema adherido de planchas de poliestireno expandido (EPS) (EN 13163) con fijaciones mecánicas complementarias (≥ 6 fijaciones/m ²)	0,8 – 6,0	40 - 200														
	Sika ThermoCoat® - 2HS MW. Sistema fijado mecánicamente de planchas de lana mineral (MW) (EN 13162) con adhesivo complementario (≥ 6 fijaciones/m ²)	3,0 - 11,0	40 - 140														
	Adhesivo: Sika ThermoCoat 1/3 o Sika ThermoCoat 1/3 ES o Sika ThermoCoat® - 1/3 HS. Superficie mínima adhesión: 40% con EPS y 80% con MW. Polvo base cemento que requiere 24,0 ± 2 % de agua	1-2 (polvo/mm espesor)	3,0 - 5,0														
Capa base	Sika ThermoCoat 1/3 o Sika ThermoCoat 1/3 ES o Sika ThermoCoat® - 1/3 HS + malla de fibra de vidrio		3,0 – 5,0 (dos capas)														
Malla de fibra de vidrio	Sika ThermoCoat 4 o Sika ThermoCoat 4 ES o Sika ThermoCoat® - 4 HS. Malla de fibra de vidrio resistente a los alcalis		---														
	Otras mallas con marcado CE conforme al EAD 040016-00-0404 y con las siguientes características, pueden ser empleados		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Características</th> <th>Valores</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Luz de malla (mm)</td> <td>3 - 6</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a tracción (N/mm)</td> <td>30 - 60</td> </tr> <tr> <td>Elongación (%)</td> <td>≥ 1.5</td> </tr> <tr> <td>Gramaje (g/m²)</td> <td>≥ 140</td> </tr> <tr> <td>Espesor (mm)</td> <td>≤ 1</td> </tr> <tr> <td>Contenido Orgánico (%)</td> <td>≤ 23</td> </tr> </tbody> </table>	Características	Valores	Luz de malla (mm)	3 - 6	Resistencia a tracción (N/mm)	30 - 60	Elongación (%)	≥ 1.5	Gramaje (g/m ²)	≥ 140	Espesor (mm)	≤ 1	Contenido Orgánico (%)	≤ 23
	Características	Valores															
	Luz de malla (mm)	3 - 6															
	Resistencia a tracción (N/mm)	30 - 60															
	Elongación (%)	≥ 1.5															
	Gramaje (g/m ²)	≥ 140															
Espesor (mm)	≤ 1																
Contenido Orgánico (%)	≤ 23																
Imprimación	Sika ThermoCoat 5 primer or Sika ThermoCoat 5 ES TI or Sika ThermoCoat® 5 HS primer. Imprimación en base acrílica	0,20	--														
Capas de terminación	Revestimiento en base acrílica en pasta preparado para su empleo, con diferentes granulometrías	Sika ThermoCoat 5 New (Italia)	TI: 1,9 - 2,1 TF: 2,1 - 2,3 TG: 2,5 - 2,7	TI: 0,6 - 1,0 TF: 0,7 - 1,2 TG: 1,0 - 1,5													
		Sika ThermoCoat 5 ES (España)	TF: 1,9 - 2,1 TG: 2,1 - 2,3	TF: 0,3-0,7 TG: 0,7-1,5													
		Sika ThermoCoat® - 5 HS (Grecia)	Extra Fine: 1,1 Fine: 2,0 Medium: 2,4	Extra Fine: 0,6 Fine: 1,2 Medium: 1,5													
		Sika ThermoCoat®-5 HS Fire (Grecia)	Fine: ~2,0 Medium: ~2,7	Fine: ~1,2 Medium: ~1,5													
	Revestimiento en base silicona en pasta preparado para su empleo, con diferentes granulometrías	Sika ThermoCoat 5 SilTec (España)	TF: 1,9 - 2,1 TG: 2,1 - 2,3	TF: 0,3-0,7 TG: 0,7-1,5													
		Sika ThermoCoat® - 5 HS Silic (Grecia)	Fine: ~2,0 Medium: ~2,4	Fine: ~1,2 Medium: ~1,5													
Sika ThermoCoat® - 5 HS Fire Silic (Grecia)		Fine: ~2,0 Medium: ~2,7	Fine: ~1,2 Medium: ~1,5														
Fijaciones	Sika ThermoCoat® - 8 HS. Fijaciones plásticos (clavo y vaina) para plancha aislante de longitudes diferentes según espesor de plancha. Sika ThermoCoat® - 8 HS CL. Fijaciones formadas por un manguito de polipropileno, una cabeza de poliamida reforzada con fibra de vidrio y un clavo especial compuesto de dos partes, una hecha de poliamida reforzada con fibra de vidrio y la otra parte de acero galvanizado. Sika ThermoCoat® - 8 HS FR. Fijaciones de acero galvanizado en caliente o inoxidable para paneles aislantes.	Son responsabilidad del fabricante															

⁽¹⁾ La documentación técnica de este ETE está depositada en el *Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja* (IETcc) y podrá ser utilizada, si fuese relevante, por los organismos notificados involucrados en el procedimiento de Evaluación de la Conformidad.

	Fijaciones	ETA nº	Diametro cabeza (mm)	Rigidez (kN/mm ²)	Carga de arrancamiento al soporte (N)*
Elementos auxiliares	Sika ThermoCoat® 8 HS	17/1051	60	0,6	300*
	Sika ThermoCoat® 8 HS CL	09/0394	60	0.6	300*
	Sika ThermoCoat® 8 HS FR	-----	35 + additional plate of 80	-----	100
	* Estos valores muestran el valor mínimo de arrancamiento de la fijación sobre el soporte más débil (recogido en su ETA). Otros soportes más resistentes aparecen en sus ETA.				
	Otras fijaciones pueden ser usadas con marcado CE (EAD 330196-00-0604) y con un diámetro de cabeza ≥ 60 mm y ≥ 0,6 kN/mm rigidez. Una arandela de mayor diámetro con marcado CE se puede emplear con Sika ThermoCoat® - 2HS MW				
Aluminium profiles: SIKa ThermoCoat 7 Sika ThermoCoat® Accessories. Perfiles de aluminio y PVC para arranque, esquina, ventana, coronación y alféizar más sus correspondientes fijaciones.					

Clasificación del uso previsto conforme al Documento de Evaluación Europea de Seguridad (DEE)

Uso previsto(s)

Este sistema está previsto para uso como aislamiento térmico por el exterior de muros de edificación. Los muros pueden ser de albañilería (ladrillo, bloque) o bien de hormigón (hecho in situ o a base de paneles prefabricados) con una clasificación de reacción al fuego de A1 a A2-s2,d0, según la UNE-EN 13501-1 o A1 según la Decisión EC 96/603/EC. El sistema está destinado a dotar al paramento sobre el que se instale de un aislamiento térmico satisfactorio.

El sistema se compone de elementos no portantes. Este no contribuye directamente en la estabilidad del muro sobre el que se instala, pero contribuye a su durabilidad al protegerle frente a los agentes naturales.

Este ETICS puede utilizarse en fachadas verticales tanto en obra nueva como en rehabilitación. Puede, asimismo, utilizarse sobre superficies inclinadas u horizontales que no estén expuestas al agua de lluvia. Este ETICS no tiene como uso previsto la estanqueidad al aire de la estructura del edificio.

Esta ETE cubre la aplicación de ETICS sobre soportes de mampostería o hormigón.

2.2 Condiciones generales más relevantes para el uso del sistema

La evaluación realizada para la concesión de este ETE se ha basado en una estimación de vida útil de 25 años conforme al EAD 040083-00-0404, siempre que se cumplan las condiciones adecuadas, establecidas para su instalación, embalaje, transporte y almacenamiento, así como su uso apropiado, mantenimiento y reparación.

Las indicaciones dadas sobre la vida útil no pueden ser interpretadas como una garantía dada por el fabricante, ni por EOTA ni por el Organismo de la evaluación técnica que ha publicado este ETE, deben sólo considerarse como un medio para la elección correcta del producto en relación con la vida útil estimada.

Instalación. Este ETICS se instala in situ. Es responsabilidad del fabricante garantizar que la información sobre el proyecto y la ejecución de este sistema se facilite adecuadamente a los interesados. Esta información puede facilitarse por medio de la reproducción de la parte específica de este ETE. Adicionalmente todos los datos referentes a la instalación deben indicarse claramente en el embalaje y/o en las hojas de instrucciones usando una o varias ilustraciones.

El paramento soporte sobre el cual se ejecutará el ETICS deberá ser suficientemente estable y estanco. Su rigidez será la adecuada para asegurar que el sistema no estará expuesto a deformaciones que podrían dañarle.

Diseño. En cualquier caso, el prescriptor del sistema objeto del presente ETE, deberá de cumplir con la Reglamentación Nacional y en particular con las concernientes al comportamiento frente al fuego y a la resistencia frente al viento. Sólo podrán utilizarse los componentes descritos en el apartado 1 con las características recogidas en el apartado 3 de este ETE.

Las tareas de ejecución deberán planificarse (incluyendo detalles tales como encuentros, juntas, etc.) de forma que se evite la penetración del agua detrás del sistema. Adherir el sistema, la superficie mínima y el método de encolado deberán cumplir con las características de este ETICS, así como con la Reglamentación nacional que proceda. En ningún caso, la superficie mínima de adhesivo aplicado será menor del 40 % para EPS y 80 % para MW. Además, el número de fijaciones empleados con MW deberá cumplir con la Reglamentación Nacional⁽²⁾.

Puesta en obra. El reconocimiento y la preparación del soporte, así como la ejecución del sistema será realizado en cumplimiento con las prescripciones del fabricante y disposiciones nacionales correspondientes.

Las particularidades de ejecución vinculadas al método de encolado/ fijación mecánica y a la aplicación del revestimiento deberán ser resueltas de acuerdo con las prescripciones del fabricante. En particular, deberá prestarse especial atención a los rendimientos de revestimiento aplicados, a la regularidad de su espesor y a los períodos de secado entre ambas capas.

Uso, mantenimiento y reparación. Se acepta que, para preservar completamente las prestaciones de los sistemas, la capa de acabado deberá tener un mantenimiento normal. El mantenimiento incluirá al menos:

- La reparación de las zonas dañadas debido a accidentes.
- La aplicación de varios productos o pinturas, después de una posible limpieza o tratamiento "ad hoc".

Las reparaciones necesarias deberían ser efectuadas rápidamente. Es importante para poder realizar el mantenimiento, que en el mismo se utilicen en tanto sea posible, productos y equipos fácilmente disponibles.

3 Prestaciones de los productos y referencias a los métodos usados en su evaluación

Los ensayos de identificación y la evaluación de este ETICS/SATE para su uso previsto, en relación a los Requisitos básicos de las obras (BWR), ha sido realizado de acuerdo a EAD 040083-00-0404. Las características de cada sistema corresponderán a los valores establecidos en los siguientes cuadros, supervisados por IETcc.

Los métodos de verificación y de evaluación y aprobación se enumeran a continuación.

3.1 Seguridad en caso de incendio (BWR 2)

Requisito básico de las obras 2: Seguridad en caso de incendio				
Característica esencial	Claúsula DEE	Prestación		
Reacción al fuego del SATE				
Composición del SATE				
Adhesivo: Sika ThermoCoat 1/3 o Sika ThermoCoat 1/3 ES o Sika ThermoCoat® - 1/3 HS + Aislamiento: EPS // MW Capa Base: Sika ThermoCoat 1/3 o Sika ThermoCoat 1/3 ES o Sika ThermoCoat® - 1/3 HS	2.2.1.1	Euroclase		
+ Capa de terminación				
EPS			ThermoCoat 5 New, ES Sika ThermoCoat® - 5 HS, Sika ThermoCoat® -5 HS Silic	B-s1,d0
MW			ThermoCoat 5 SilTec , Sika ThermoCoat® - 5 HS, Sika ThermoCoat -5 HS Silic	B-s1,d0
			Sika ThermoCoat®-5 HS Fire Sika ThermoCoat® - 5 HS Fire Silic	A2-s1,d0
EPS	Sika ThermoCoat®-5 HS Fire Sika ThermoCoat® - 5 HS Fire Silic	B-s1,d0		
Reacción al fuego del aislamiento térmico	2.2.1.2	EPS: E MW : A1 / QPCS:1,42 MJ/kg		
Comportamiento frente al fuego de la fachada	2.2.2	NPA		
Propensión a sufrir una combustión continua del ETICS	2.2.3	NPA		

⁽²⁾ Para el valor del arrancamiento de la fijación sobre el aislamiento necesario para calcular el número de fijaciones del sistema se elegirá el valor inferior entre el valor medio de arrancamiento de la fijación sobre la MW (definido en este ETA) y el valor medio de arrancamiento de la fijación sobre el soporte (definido en su ETA).

3.2 Higiene, salud y medio ambiente (BWR 3)

Requisito básico de las obras 3: Higiene, salud y medio ambiente						
Característica esencial	Claúsula DEE	Prestación				
Contenido, emisión y liberación de sustancias peligrosas. Lixiviado de sustancias	2.2.4	El contenido en componentes orgánicos no se han determinado conforme este EAD: NPA				
Absorción de agua de la capa base y los diferentes revestimientos (kg/m ²)	2.2.5.1	Revestimiento	Tras 1h	Tras 24h		
		BASE COAT	0,1	0,48		
		Cualquier Capa Base + ThermoCoat 5	0,1	0,2		
		Cualquier Capa Base + ThermoCoat 5 SilTec-Silic	0,06	0,46		
Absorción de agua- aislamiento térmico	2.2.5.2	PANEL EPS: EN ISO 29767: ≤ 1 kg/m ²				
		PANEL MW: EN ISO 29767: ≤ 1 kg/m ²				
	2.2.6	El ETICS se considera que es resistente los ciclos higrotérmicos en los 4 muros, supera el ensayo sin defectos ni paso de agua				
Estanqueidad al agua del ETICS: Comportamiento Higrotérmico	2.2.7	Los resultados de absorción de agua tanto de las probetas de capa base como del Sistema con sus acabados, son inferiores a 0,5 kg/m ² tras 24 horas, por lo que el sistema se considera como resistente a los ciclos de hielo/deshielo				
Estanqueidad al agua del ETICS: Comportamiento hielo-deshielo	2.2.8	Revestimiento	Muestras	160	Doble 160	
		EPS / MW + Capa Base + capa de terminación				
		Any finishing coat ThermoCoat 5 and Thermocoat 5 SilTec or Silic, with the smallest size grading particles	Muro / Muestras individuales tras 7 d en agua**	III / II	II / I	
		Any finishing coat with the largest size grading particles		II** / II**	II** / I	
Permeabilidad al vapor de agua del revestimiento (S _d , m)	2.2.9.1	Capa Base + Capa de terminación	(S _d , m)	Requisito		
		Sin capa de terminación	NPA			
		cualquier Sika ThermoCoat 5	0.5			
		Sika ThermoCoat 5 SilTec Sika ThermoCoat® 5 HS Silic	0.5	< 1		
		Sika ThermoCoat®-5 HS Fire / Sika ThermoCoat® - 5 HS Fire Silic	0.68			
Permeabilidad al vapor de agua del aislamiento térmico	2.2.9.2	PANEL EPS: EN 12086: μ = 20 -70				
		PANEL MW: EN 12086: μ = 1				

3.3 Seguridad de utilización y acceso (BWR 4)

Requisito básico de las obras 4: Seguridad de utilización y acceso					
Característica esencial	Claúsula DEE	Prestación			
Adherencia entre la capa base y el aislamiento térmico (valor mínimo/promedio) (kPa)	2.2.11.1	Aislamiento térmico	Inicial	Tras ciclos higrotérmicos (muro)	Tras ciclos hielo-deshielo (maquetas)
		EPS	100 / 120 ≥ 80	100 / 120 ≥ 80	-----
		MW	8 / 12	6 / 8	-----
Adherencia entre el adhesivo y el soporte (valor mínimo/promedio) (kPa)	2.2.11.2	Initial state		Immersion 48 h y 2 h secado	Immersion 48 h y 7 d secado
		1200 / 1700 ≥ 250		650 / 900 ≥ 80	1100 / 1300 ≥ 250
Adherencia entre adhesivo y el aislamiento térmico (valor mínimo/promedio) (kPa)	2.2.11.3	Aislamiento térmico	Inicial	Immersion 48 h y 2 h secado	Immersion 48 h y 7 d secado
		EPS	100 / 120 ≥ 80	100 / 100 ≥ 30	100 / 120 ≥ 80
		MW	8 / 12	7 / 10	10 / 14
Resistencia fijaciones. Desplazamiento transversal	2.2.12	No se precisa el ensayo, ya que el área de ocupación del adhesivo complementario sobre la placa de MW es superior al 20 %.			

Arrancamiento fijación sobre aislamiento térmico (valor mínimo/promedio) (kN/fijación)	2.2.13.1	En el centro del panel PULMOR PANEL MW de 6 cm TR=7,5		
		Condiciones secas	Condiciones húmedas	
		0.20 / 0.30	0.18 / 0.20	
Resistencia tracción perpendicular de las caras del aislamiento en condiciones secas	2.2.14.1	PANEL EPS: EN 1607, TR = 100 kPa		
		PANEL MW: EN 1607, TR = 7.5 kPa		
Resistencia y módulo a cortante del aislamiento	2.2.15	PANEL EPS: EN 12090: Fuerza cortante (kPa): 50; Módulo cortante (kPa):1000		
Resistencia tracción de la capa base	2.2.17	NPA		
Adherencia del Sistema después de envejecimiento (valor mínimo/promedio) (kPa)	2.2.20	Revestimiento	EPS / MW	
			Fallo: Ruptura del aislamiento en el EPS y MW	
		Sika ThermoCoat 5 New Sika ThermoCoat 5 ES Sika ThermoCoat® - 5 HS Sika ThermoCoat® - 5 HS Fire Sika ThermoCoat 5 SilTec Sika ThermoCoat® - 5 HS Silic Sika ThermoCoat® - 5 HS Fire Silic	100 / 120	6 / 8
Características físicas y mecánicas de la armadura	2.2.21	Estado	Urdimbre / Trama	
		Inicial / tras envejecimiento (N/ mm)	39,6 / 26,4	60,1 / 44,1
		Diferencia (%)	≤ 50	
		Elongación tras envejecimiento (%)	1,81	2,56

3.4 Ahorro energético y aislamiento térmico (BWR 6)

Requisito básico de las obras 6: ahorro energético y aislamiento térmico		
Característica esencial	Claúsula EAD	Prestación
Transmitancia térmica del aislamiento	2.2.23.1	PANEL EPS $\lambda_D = 0.037$ W/mK
		PANEL MW $\lambda_D = 0.035$ W/mK

La resistencia térmica adicional proporcionada por el ETICS (R_{ETICS}) al muro se calcula a partir de la resistencia térmica del aislamiento térmico ($R_{insulation}$), determinado de acuerdo con 2.2.23.1, y desde el valor del revestimiento tabulado del sistema de revestimiento (R_{render} de aproximadamente 0,02 m²K/W) o R_{render} determinado mediante ensayo según EN 12667 o EN 12664 (dependiendo de la resistencia térmica esperada).

$$R_{ETICS} = R_{insulation} + R_{render} [(m^2 \cdot K)/W]$$

Según se describe en EN ISO 10456.

Los puentes térmicos causados por las fijaciones influyen en el valor de la transmitancia térmica completa del muro y se tendrán en cuenta utilizando la siguiente ecuación

$$U_c = U + \Delta U [W/(m^2 \cdot K)]$$

U_c : Transmitancia térmica corregida W/(m²·K) de todo el muro, incluyendo puentes térmicos.

U : Transmitancia térmica W/(m²·K) de todo el muro, excluyendo puentes térmicos:

$$U = \frac{1}{R_{ETICS} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}}$$

$R_{substrate}$ Resistencia térmica del sustrato del edificio (hormigón, ladrillo) (m²·K)/W).

R_{se} Resistencia térmica externa superficial (m²·K)/W).

R_{si} Resistencia térmica interna superficial (m²·K)/W).

ΔU Corrección térmica de la transmitancia térmica considerando las fijaciones mecánicas = $\chi_p \cdot n$ (para fijaciones) + $\Sigma \psi \cdot \ell_i$ (para perfiles) (fórmula x)

χ_p valor de transmitancia térmica puntual del anclaje [W/K]. Si no se especifica en ETA para los anclajes, se aplican los siguientes valores:

= 0,002 W/K para anclajes con un tornillo/clavo de plástico, tornillo/clavo de acero inoxidable con la cabeza cubierta por al menos 15 mm de material plástico, o con un espacio de aire mínimo de 15 mm en la cabeza del tornillo/clavo.
 = 0,004 W/K para anclajes con un tornillo/clavo de acero al carbono galvanizado con la cabeza cubierta por al menos 15 mm de un material plástico o una brecha de aire mínima de 15 mm en la cabeza del tornillo/clavo.
 = 0,008 W/K para todos los demás anclajes (peor de los casos).

n número de anclajes por m². En el caso de que n sea superior a 16, la fórmula (x) no se aplica.
 ψi valor de transmitancia térmica lineal del perfil [W/(m(K))].
 li longitud del perfil por m².

La influencia de los puentes térmicos también se puede calcular como se describe en EN ISO 10211.

Se calculará de acuerdo con esta norma si hay más de 16 anclajes por m². Los valores declarados χ_p no se aplican en este caso.

4 Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (EVCP) del sistema aplicado, con referencia a su base legal

De acuerdo a la decisión 97/556/E de la Comisión Europea⁽³⁾ modificado por 2001/596/EC⁽⁴⁾, un sistema 2+ para la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (ver reglamento regulado No 568/2014 por el que se modifica el anexo V del Reglamento (EU) N.º 305/2011) le es aplicable.

Sistema	Uso específico	Nivel o clase	Sistema
SIKA THERMOCOAT®	Aislamiento Térmico por el Exterior con revoco para muros de edificación	Cualquiera	2+

Este sistema 2+ establece:

Tareas para el Fabricante: Ensayos iniciales de tipo sobre el sistema y los componentes, Control de producción en fábrica y Ensayos sobre muestras tomadas en fábrica de acuerdo con un plan previsto de ensayos.

Tareas del Organismo Notificado: Certificación del control de producción en fábrica sobre la base de:

- Inspección inicial de las fábricas y del control de producción en fábrica.
- Seguimiento continuo (anual), valoración y aprobación del control de producción en fábrica.

5 Detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema EVCP, como se dispone en su DEE aplicable

Los detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema de EVCP están descritos en el Plan de Control depositado en el IETcc⁽⁵⁾.

5.1 Tareas del fabricante

Control de Producción en Fábrica. El fabricante ejercerá un control de producción interna de forma permanente incluyendo la ejecución de ensayos sobre muestras de acuerdo con el plan de control. Todos los elementos, requisitos y disposiciones adoptados por el fabricante están documentados por escrito de forma sistemática en forma de procedimientos. Este control asegura que el producto es conforme con este ETE.

El fabricante sólo empleará los componentes del sistema recogidos en este ETE incluidos en su plan de control. Las materias primas serán verificadas por el fabricante antes de su aceptación.

El control de producción en fábrica deberá establecerse de acuerdo con el plan de control. Los resultados del control de producción en fábrica son registrados y evaluados conforme a las disposiciones indicadas en el plan de control.

En el caso de los componentes del ETICS, que el fabricante no fabrica por sí mismo, se asegurará de que el control de producción de fábrica llevado a cabo por los demás fabricantes garantice el cumplimiento de los componentes con la ETE.

⁽³⁾ Official Journal of the European Communities L229/14 of 20.08.1997

⁽⁴⁾ Official Journal of the European Communities L209/33 of 02.08.2001

⁽⁵⁾ El plan de control es una parte confidencial de la información facilitada al IETcc para este Documento de Idoneidad Técnica y se encuentra, en lo que sea relevante, a disposición de los organismos de inspección involucrados en la Certificación de Conformidad.

Ensayos iniciales de tipo del producto. Los ensayos iniciales de tipo del producto, son los realizados por el IETcc para la concesión de este ETE y se corresponden con los recogidos en DEE 040083-00-0404 “Aislamiento Térmico por el Exterior con revoco para muros de edificación. Los ensayos iniciales de tipo de este ETE han sido llevados a cabo por el IETcc sobre muestras de la producción actual.

Otras tareas del fabricante. El fabricante deberá contratar la intervención de un Organismo acreditado para las tareas descritas en el apartado 4 para la realización de las tareas establecidas en este apartado. Para este propósito, el plan de control mencionado deberá ser facilitado por el fabricante a los organismos involucrados.

El fabricante deberá realizar una declaración de Prestaciones, estableciendo que este producto es conforme con las disposiciones del presente ETE.

5.2 Tareas del organismo notificado

Inspección inicial de fábrica y del control de producción. El organismo notificado comprobará que, de conformidad con el Plan de control, la fábrica (en particular los empleados y los equipos) y el control de producción de la fábrica son adecuados para garantizar la fabricación continua y ordenada de los componentes conforme con las especificaciones mencionadas en la cláusula 2 de la presente ETE.

Seguimiento, evaluación y aceptación del Control de Producción de Fábrica, conforme con lo dispuesto en el plan de control. El Organismo Notificado visitará la fábrica al menos una vez al año.

El organismo notificado revisará los puntos esenciales recogidos en el plan de control e indicará los resultados obtenidos y las conclusiones extraídas en un informe escrito. El organismo de certificación notificado implicado por el fabricante expedirá un certificado CE de control de la producción en fábrica en el que se indique la conformidad de las disposiciones de la presente ETA.

En el caso que las disposiciones recogidas en este Documento de Idoneidad Técnica Europeo y en su “Plan de Control” no se cumpliesen, el organismo de certificación (IETcc) deberá retirar la certificación de conformidad.

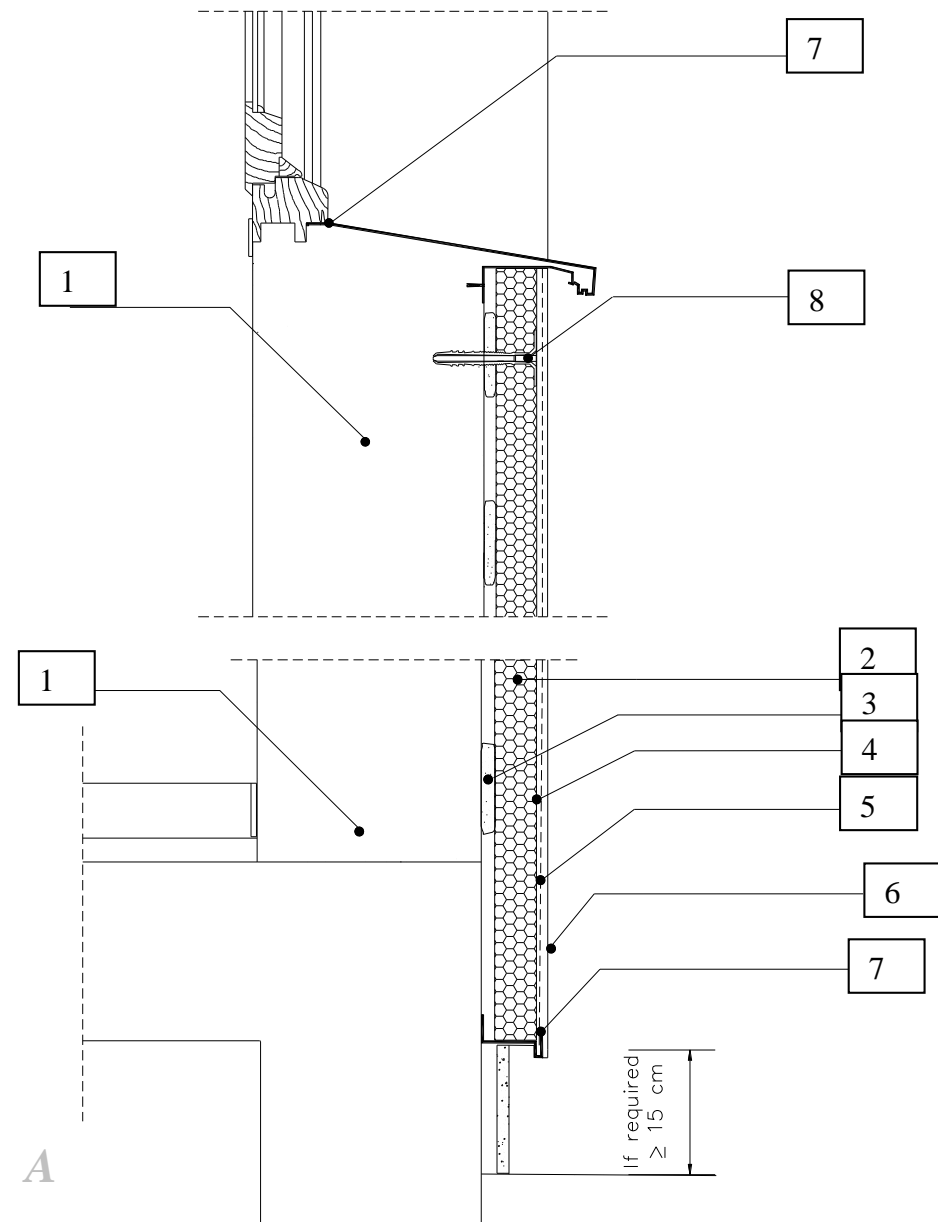
Publicado en Madrid, a 22 de Diciembre de 2021

Por



Director

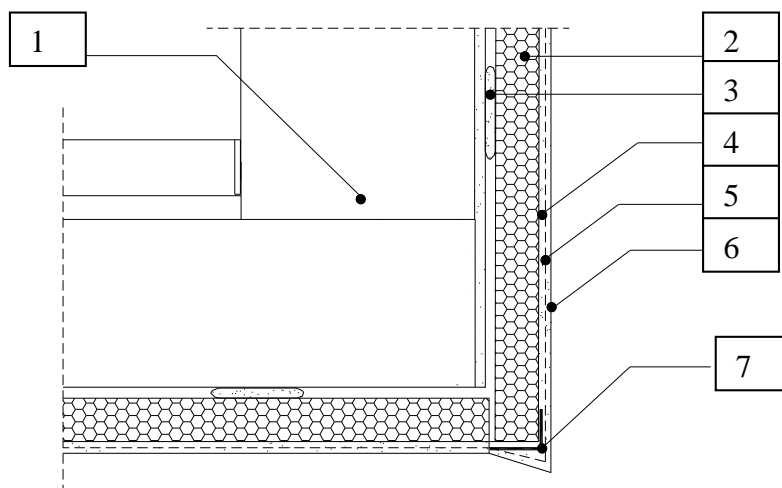
En representación del Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc – CSIC)



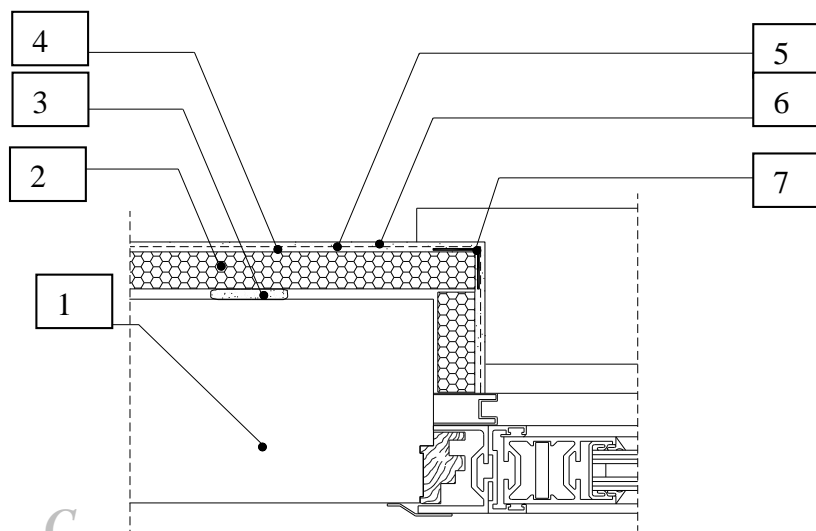
1. Substrato
2. *PANEL MW/ EPS-EPS*
3. Adhesivo
4. Capa base
5. Malla de fibra de vidrio (estándar o doble)
6. Capa de terminación
7. Perfil de aluminio
8. Fijaciones

DETALLE A: SECCIÓN VERTICAL DE LA BASE Y HUECO (VENTANA)

Anejo 1
De la Evaluación Técnica
Europea



B



C

1. Substrato
2. PANEL MW/ EPS
3. Adhesivo
4. Capa base
5. Malla de fibra de vidrio (*estándar o doble*)
6. Capa de terminación
7. Perfil de aluminio o PVC

DETALLE B: SECCIÓN VERTICAL EN UN HUECO (VENTANA)
DETALLE C: SECCIÓN HORIZONTAL EN UN HUECO (VENTANA)

Anejo 2
 De la Evaluación Técnica
 Europea