



**INSTITUTO DE CIENCIAS
DE LA CONSTRUCCIÓN
EDUARDO TORROJA**

C/ Serrano Galvache, 4. 28033 Madrid (España)
Tel.: (+34) 91 302 0440 www.ietcc.csic.es
gestiondit@ietcc.csic.es dit.ietcc.csic.es

Evaluación Técnica Europea

**ETE 21/0731
de 10/02/2022**

Parte general

Organismo de Evaluación Técnica emisor de la Evaluación Técnica Europea:
Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

Nombre comercial del producto de construcción:

TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO

Termoplástico blanco con microesferas de vidrio de premezclado, aplicado por extrusión y con materiales de postmezclado

Familia a la que pertenece el producto de construcción:

PRODUCTOS PARA SEÑALIZACIÓN VIAL HORIZONTAL

Fabricante:

PINTURA Y TERMO, S.L.
Av. Principal, 21/14. P. I. Oeste.
30169 San Ginés, Murcia, Spain
www.pinturaytermo.com

Planta(s) de fabricación:

Av. Principal, 21/14. P. I. Oeste.
30169 San Ginés, Murcia, Spain

Esta evaluación técnica europea contiene:

7 páginas

Esta evaluación técnica europea se emite de acuerdo con el Reglamento (UE) N.º 305/2011, sobre la base de:

Documento de Evaluación Europea (DEE)
230011-00-0106
ROAD MARKING PRODUCTS

Las traducciones de la presente Evaluación Técnica Europea en otros idiomas se corresponderán plenamente con el documento publicado originalmente y se identificarán como tales.

La reproducción de esta Evaluación Técnica Europea, incluyendo su transmisión por medios electrónicos, deberá ser íntegra (excepto anejo/s referido/s como confidenciales). Sin embargo, puede realizarse una reproducción parcial con el consentimiento escrito del Organismo de Evaluación Técnica emisor de la ETE. En este caso, dicha reproducción parcial debe estar identificada como tal.

Índice

Parte específica	3
1. Descripción técnica del producto	3
2. Especificación del uso previsto conforme a la parte aplicable del DEE	4
2.1. TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO – Sistema 1	4
2.2. Condiciones generales para el uso de kits.....	4
3. Comportamiento del producto y referencias a los métodos usados para su evaluación	4
3.1. Características esenciales del producto.....	4
3.1.1. <i>Resistencia mecánica y estabilidad (RBO 1)</i>	<i>4</i>
3.1.2. <i>Seguridad en caso de incendio (RBO 2).....</i>	<i>4</i>
3.1.3. <i>Higiene, salud y medioambiente (RBO 3).....</i>	<i>4</i>
3.1.4. <i>Seguridad de utilización y accesibilidad (RBO 4).....</i>	<i>5</i>
3.1.5. <i>Protección contra al ruido (RBO 5)</i>	<i>5</i>
3.1.6. <i>Ahorro de energía y aislamiento térmico (RBO 6)</i>	<i>5</i>
3.1.7. <i>Utilización sostenible de los recursos naturales (RBO 7)</i>	<i>5</i>
3.2. Métodos de verificación.....	5
3.2.1. <i>Retrorreflexión en seco (R_L).....</i>	<i>5</i>
3.2.2. <i>Retrorreflexión en condiciones de humedad (R_L)</i>	<i>6</i>
3.2.3. <i>Retrorreflexión en condiciones de lluvia (R_L)</i>	<i>6</i>
3.2.4. <i>Coordenadas cromáticas (x, y)</i>	<i>6</i>
3.2.5. <i>Factor de luminancia (β)</i>	<i>6</i>
3.2.6. <i>Coeficiente de luminancia bajo iluminación difusa (Qd).....</i>	<i>6</i>
3.2.7. <i>Resistencia al deslizamiento (SRT):</i>	<i>6</i>
3.2.8. <i>Durabilidad:.....</i>	<i>6</i>
3.2.9. <i>Resistencia al sangrado (solo para pinturas).....</i>	<i>6</i>
3.2.10. <i>Resistencia a los álcalis.....</i>	<i>6</i>
3.2.11. <i>Indentación (solo para termoplásticos)</i>	<i>6</i>
3.2.12. <i>Punto de reblandecimiento (solo para termoplásticos)</i>	<i>6</i>
3.2.13. <i>Envejecimiento UV.....</i>	<i>6</i>
4. Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (en adelante EVCP), sistema aplicado y referencia a sus bases legales	7
4.1. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones.....	7
5. Detalles técnicos necesarios para la implantación del sistema de EVCP como se indica en el Documento de Evaluación Europea (DEE) aplicable	7

Parte específica

1. Descripción técnica del producto

TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO es un termoplástico para señalización vial horizontal (tal como se define en EN 1871) que se emplea como recubrimiento para aplicarlo sobre la calzada con materiales de postmezclado con objeto de construir una marca vial. El termoplástico se comercializa con las correspondientes instrucciones de aplicación que incluyen tipos y proporciones de materiales de postmezclado.

Marca comercial: **TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO**
Naturaleza: Termoplástico aplicado en caliente (extrusión)
Color: Blanco
Fabricante: PINTURA Y TERMO, S.L.

Características físicas y químicas: ver Tabla 1.1.

CARACTERÍSTICAS	VALOR DECLARADO
Factor de luminancia, β	0,80
Coordenadas cromáticas (x, y)	Dentro del polígono
Envejecimiento artificial UV	$\Delta\beta \leq 0,05$
Estabilidad al calor ($\Delta\beta$)	$\Delta\beta \leq 0,1$
Punto de reblandecimiento	≥ 110 °C

El producto debe considerarse como el componente básico de una familia ya que puede utilizarse en diferentes combinaciones (proporciones) o instrucciones de aplicación diseñadas para lograr la idoneidad frente a diferentes usos previstos. Cada una de estas combinaciones del mismo producto se identifica como un *Sistema* perteneciente a la misma familia.

Identificación de los Sistemas

Esta ETE se refiere a:

TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO – Sistema 1 definido por las instrucciones de aplicación que se especifican en la Tabla 1.2, junto con los Certificados de Constancia de Prestaciones de los materiales de post-mezclado.

Identificación de los materiales y tipo de aplicación		Dosificación(es)
Material de recubrimiento	Nombre comercial: TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO Termoplástico blanco con microesferas de vidrio premezcladas, aplicado por extrusión con materiales de postmezclado.	4 600 g/m ²
Materiales de postmezclado	Nombre comercial: 850-125 [ECHOSTAR 10 TRM] (microesferas de vidrio) Certificado de Constancia de Prestaciones: 0099-CPR-A72-0001	500 g/m ²

NOTA: Otra(s) combinación(es) diferente(s) al Sistema 1 deben ser evaluadas y darían lugar a una ampliación de esta ETE.

2. Especificación del uso previsto conforme a la parte aplicable del DEE

2.1. TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO – Sistema 1

- Para ser empleado como marca vial blanca permanente en zonas sometidas al efecto del tráfico sin presencia de ruedas de clavos.
- Está diseñado para proporcionar a la marca vial resultante propiedades de deslizamiento y de visibilidad diurna y nocturna (en seco y en condiciones de humedad) satisfactorias al inicio y tras 4 millones de pasos de rueda.
- Los substratos sobre los cuales ha proporcionado un comportamiento satisfactorio son de naturaleza bituminosa, con una rugosidad máxima (medida como textura conforme a EN 13036-1) de 0,9 mm.
- Diseñado para soportar (una vez aplicado y seco) rangos de temperaturas entre -20 °C y +50°C en exterior y entre +5 °C y +50 °C en interior. Además, para cuando fuera exigible, el producto ha verificado un comportamiento satisfactorio al envejecimiento mediante radiación UV.

2.2. Condiciones generales para el uso de kits

Lo expuesto en esta Evaluación Técnica Europea (ETE) está basado en una supuesta vida útil de 1 año, como mínimo, conforme al DEE 230011-00-0106, siempre que se respeten las instrucciones de aplicación y envasado, transporte y almacenamiento así como un uso, mantenimiento y reparación apropiados. Las indicaciones dadas sobre la vida útil no pueden ser interpretadas como una garantía del fabricante, sino que deben ser consideradas simplemente como un medio para elegir el producto más económicamente razonable en función de la vida útil prevista.

La aplicación debe hacerse conforme a las especificaciones e instrucciones de aplicación específicas del titular de la ETE y empleando del producto fabricado por él o por proveedores reconocidos también por él. La aplicación debe llevarse a cabo por personal cualificado y formado al efecto y bajo la supervisión del técnico responsable de la obra.

3. Comportamiento del producto y referencias a los métodos usados para su evaluación

3.1. Características esenciales del producto

Los ensayos de identificación y la evaluación para el uso previsto de este producto de señalización vial horizontal, conforme a los Requisitos Básicos de las Obras (RBO) se llevaron a cabo conforme a lo establecido en el DEE 230011-00-0106 Productos para la señalización vial horizontal.

Las características de cada sistema deben corresponderse con los valores respectivos indicados en la Tabla 2.1 de esta ETE verificados por el IETcc.

Los métodos de verificación y evaluación se describen a continuación:

3.1.1. Resistencia mecánica y estabilidad (RBO 1)

No relevante

3.1.2. Seguridad en caso de incendio (RBO 2)

No relevante

3.1.3. Higiene, salud y medioambiente (RBO 3)

No relevante

3.1.4. Seguridad de utilización y accesibilidad (RBO 4)

Para ensayar la durabilidad el fabricante puede elegir entre:

- Método A: Ensayo de campo con una opción, conforme a EN 1824 (expresado como número de pasos de rueda soportados), o
- Método B: Simulador de desgaste conforme a EN 13197 (expresado como número de pasos de rueda soportados)

Para esta ETE, el fabricante ha elegido para ensayar la durabilidad el método B «Simulador de desgaste» y la opción PNE (Prestación No Evaluada) para el Ensayo de campo.

Tabla 2.1: Resultados para TERMOPLASTICO EXTRUDER BLANCO – Sistema 1										
Requisitos básico de obra: Seguridad y accesibilidad de utilización										
Durabilidad			Visibilidad diurna y nocturna y resistencia al deslizamiento para cada rango de durabilidad							
Método de ensayo	Nº de pasos de rueda x 10 ⁶		Visibilidad nocturna			Visibilidad diurna			Resistencia al deslizamiento	
			R _L en mcd·m ⁻² ·lx ⁻¹ Bajo condiciones de			β Factor de luminancia	Qd en mcd·m ⁻² ·lx ⁻¹	Coordenadas cromáticas CIE (x, y)		unidades SRT
			seco	humedad	lluvia					
Método B Simulador de desgaste EN 13197	Inicial	0,01	434	91	NPA	0.68	243	Siempre dentro del polígono (EN 1436)	55	
	Retenido	0,1	387	54	NPA	0.71	244		52	
		0,2	377	53	NPA	0.71	244		50	
		0,5	349	51	NPA	0.71	245		48	
		1,0	300	54	NPA	0.70	243		48	
		2,0	291	48	NPA	0.70	246		45	
		4,0	297	46	NPA	0.70	236		45	
Aspectos generales relacionados con el uso previsto										
Retroreflexión		Resistencia a los álcalis			Resistencia al sangrado		Rugosidad del pavimento			
Tipo II		PNE			No aplicable		0,8 mm			
Indentación		Color			Punto de reblandecimiento		Envejecimiento UV			
PNE		Blanco			110,2 °C		Δβ = 0,04			

3.1.5. Protección contra al ruido (RBO 5)

No relevante.

3.1.6. Ahorro de energía y aislamiento térmico (RBO 6)

No relevante.

3.1.7. Utilización sostenible de los recursos naturales (RBO 7)

No relevante.

3.2. Métodos de verificación

La evaluación para el uso previsto se ha realizado conforme a los Requisitos Básicos de las Obras (RBO). Las características de cada Sistema deben corresponderse con los valores respectivos indicados en la Tabla 2.1 de esta ETE, verificados por el IETcc.

3.2.1. Retroreflexión en seco (R_L)

Como coeficiente de luminancia retroreflejada R_L (o retroreflexión), de acuerdo con la parte aplicable de EN 1436.

- 3.2.2. *Retrorreflexión en condiciones de humedad (R_L)*
Como coeficiente de luminancia retrorreflejada R_L (o retrorreflexión), de acuerdo con la parte aplicable de EN 1436.
- 3.2.3. *Retrorreflexión en condiciones de lluvia (R_L)*
Prestación no evaluada.
- 3.2.4. *Coordenadas cromáticas (x, y)*
Como coordenadas de cromaticidad CIE (x, y), de acuerdo con la parte aplicable de EN 1436.
- 3.2.5. *Factor de luminancia (β)*
De acuerdo a la parte aplicable de EN 1436.
- 3.2.6. *Coefficiente de luminancia bajo iluminación difusa (Q_d)*
De acuerdo a la parte aplicable de EN 1436.
- 3.2.7. *Resistencia al deslizamiento (SRT):*
De acuerdo a la parte aplicable de EN 1436.
- 3.2.8. *Durabilidad:*
Para esta ETE, el fabricante ha elegido para ensayar la durabilidad el método B «Simulador de desgaste» conforme a las especificaciones dadas en EN 13197. La rugosidad de las placas de ensayo se mide conforme a EN 13036-1 y el resultado se expresa como profundidad de la macrotextura.
- 3.2.9. *Resistencia al sangrado (solo para pinturas)*
No aplicable.
- 3.2.10. *Resistencia a los álcalis*
Prestación no evaluada.
- 3.2.11. *Indentación (solo para termoplásticos)*
Prestación no evaluada.
- 3.2.12. *Punto de reblandecimiento (solo para termoplásticos)*
De acuerdo a la parte aplicable de EN 1871.
- 3.2.13. *Envejecimiento UV*
De acuerdo a la parte aplicable de EN 1871.

4. Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (en adelante EVCP), sistema aplicado y referencia a sus bases legales

4.1. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones.

De acuerdo con la Decisión 96/579/EC de la Comisión Europea⁽¹⁾, el sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (ver Reglamento delegado (EU) n.º 568/2014 por el que se modifica el anexo V del Reglamento (EU) N.º 305/2011) aplicable es el Sistema 1.

5. Detalles técnicos necesarios para la implantación del sistema de EVCP como se indica en el Documento de Evaluación Europea (DEE) aplicable

Los detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema de EVCP están descritos en el Plan de Control depositado en el IETcc².

Para los ensayos de tipo, podrán utilizarse los resultados de los ensayos realizados previamente como parte de la evaluación conducente a la emisión de la presente ETE, a menos que hubiera cambios en la línea de producción o planta. En estos casos, deberá acordarse unos nuevos ensayos de tipo entre el beneficiario de la ETE y el Organismo Notificado.

Emitida en Madrid a 10 de febrero de 2022

Por



Director

en representación del Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc-CSIC)

(1) Publicado en el Diario Oficial de las Comunidades Europeas (DOCE) L254 de 8.10.1996, p0052 -0055.
Ver www.new.eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html

(2) El Plan de Control es una parte confidencial de la ETE y solo se entrega al organismo de certificación notificado que participa en la evaluación y verificación de la constancia del desempeño.